



Kombi-Bits

zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang, mit 1/4"-Sechskantaufnahme

Taraud universel

Foret, Taraudeur, Chanfreineur avec queue hexagonale 1/4"

HSS-G

ToI. ISO2/6H

M

Nennmaß D	D 1	L 1	⬡	Art.-No.
M 3 x 0.5	2.5	36	1/4"	67226
M 4 x 0.7	3.3	39	1/4"	67230
M 5 x 0.8	4.2	41	1/4"	67234
M 6 x 1.0	5.0	44	1/4"	67238
M 8 x 1.25	6.8	50	1/4"	67242
M 10 x 1.5	8.5	59	1/4"	67246

TIN

M 3 x 0.5	2.5	36	1/4"	67210
M 4 x 0.7	3.3	39	1/4"	67211
M 5 x 0.8	4.2	41	1/4"	67212
M 6 x 1.0	5.0	44	1/4"	67213
M 8 x 1.25	6.8	50	1/4"	67214
M 10 x 1.5	8.5	59	1/4"	67215

Technische Informationen:

VÖLKEL-Kombi-Bits sind für das Gewindeschneiden mit Akku-Bohrmaschinen und Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf konzipiert. Sie eignen sich aber auch für das Gewindeschneiden auf stationären Bohrmaschinen. Ihr Einsatzgebiet liegt in der Bearbeitung von Stahl, NE-Metallen und Kunststoffen (bis 600 N/mm² Zugfestigkeit). Es können nur Durchgangsgewinde bis zu einer maximalen Gewindetiefe von 1 x D gefertigt werden. Besonders nützlich sind sie für Montagearbeiten und Kleinserien.

Achten Sie darauf, dass Werkzeugachse und Lochachse genau fluchten und verwenden Sie ein geeignetes Schneidöl. Für das Gewindeschneiden mit Akku-Bohrmaschinen und Handbohrmaschinen beachten Sie bitte die folgenden technischen Daten:

Informations techniques:

Les embouts combinés de VÖLKEL sont conçus pour permettre le taraudage avec les perceuses électriques sans fil et perceuses à main à inversion vissage/dévisage. Ils conviennent aussi pour le taraudage avec les perceuses verticales. Leur domaine d'utilisation est l'usinage de l'acier, des métaux non ferreux et des matières plastiques (jusqu'à 600 N/mm² de force de traction). Seuls les filets de trous débouchants jusqu'à une profondeur maximale de filetage de 1 x D peuvent être réalisés. Ces embouts sont particulièrement utiles pour les travaux de montage et les petites séries.

Veillez à un alignement exact de l'axe de l'outil et de celui du trou et utilisez une huile de coupe appropriée. Les caractéristiques techniques ci-dessous sont données pour le taraudage avec une perceuse électrique sans fil ou une perceuse à main:

Abmessung / Dimensions	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
Kernloch-Ø / Ø d'avant-trou	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5,0 mm	6,8 mm	8,5 mm
max. Drehzahlen / Régime maxi.	1600 UpM	1200 UpM	950 UpM	800 UpM	600 UpM	450 UpM