



AVANTAGES

Formulé à partir d'une résine d'avant-garde de polyuréthane activée à l'eau, ce bandage polymérise en 10 minutes économisant les arrêts d'usines. Tricoté avec des fibres de verre, ce produit s'étire et enveloppe facilement les coudes, raccords et joints.

Après l'avoir imprégné d'eau pendant 10 secondes, le bandage est prêt à l'emploi, éliminant toutes les opérations de dosages et mélanges. Ce produit présente une excellente : résistance à la température, à la pression et aux produits chimiques.

QUICK WRAP est idéal pour la **réparation de tuyauterie** sous faible pression.

C'est également un produit de **réparation** pour tout ensemble cylindrique cassé.

DEFINITION

QUICK WRAP est utilisé pour la réparation rapide et ponctuelle de tuyaux, tubes, écoulements en métal, plastique, amiante, béton, etc... Il s'agit d'un produit de sécurité et facile d'emploi qui ne nécessite pas de main d'œuvre qualifiée.

MODE D'EMPLOI

Fermer les tuyaux avant de réparer. Nettoyer et poncer légèrement la partie à réparer.

L'usage d'un solvant sec type NDI 507 est fortement recommandé.

Pour activer le bandage, le plonger dans l'eau propre et tiède ou dans l'eau salée (environnement marin) pendant 10 secondes. Écraser à la main le bandage en le maintenant en immersion. L'utilisation de gants jetables est conseillée car le bandage est très « tackant » et difficile à nettoyer.

La polymérisation commence dès l'ouverture de l'emballage étanche. Il est donc nécessaire de l'appliquer rapidement. Toute la bande doit être utilisée. Réparation des tuyaux fissurés et endommagés : Entourer fermement le bandage de 50 mm autour de la partie endommagée en prolongeant le bandage de chaque côté.

Appliquer une pression sur le bandage tout en l'humidifiant jusqu'au début de la polymérisation. Il durcit en 10 minutes et polymérise à cœur en 1 heure.

Lors d'une réparation d'une fuite importante, avec un trou ou une fissure dépassant la taille d'une pièce de 2 cts, l'usage préalable de l'ORAMETAL POCKET 221 est recommandé surtout si la canalisation à réparer est ensuite mise sous pression > 5 bars.

CARACTERISTIQUES

Résine : Polyuréthane hydrophile à polymérisation rapide.

Test de résistance à la fracture : 2051 Newton stress de pointe.

Résistance à la flexion : Résiste à 50 Newton après 15 minutes de polymérisation.

Test diélectrique : maximum voltage : 16 000 volts.

Test de cycle de température : mise au four à 50°C pendant 1 heure, puis à 190°C pendant 1 heure : pas de séparation.

Résistance à la température : +250°C. Au-delà de cette température, possibilité de fumées. La fibre fond à 1200°C.



CARACTERISTIQUES (suite)

Temps de polymérisation : de 5 à 20 minutes en fonction des conditions atmosphériques et de la température de l'eau. La vitesse optimum de polymérisation est obtenue avec une température ambiante supérieure à 10°C et une eau tiède.

Pour des pressions importantes > 5 bars, il est recommandé d'attendre 24 heures.

Dureté Shore D: 70
Résistance mécanique: 250 MPa
Coefficient d'expansion thermique: $7.1 \times 10^{-5} / ^\circ\text{C}$
Resistance à la pression: 30 bars (430 psi)

DOMAINE D'APPLICATIONS

Sa formulation spécifique permet d'effectuer des réparations rapides de microfissures et fissures, de porosité des éléments en fonte, de corrosion avancée du métal ferreux ou non ferreux, de tuyauterie en plastique, béton, amiante, transportant des fluides aussi variés que : l'eau, la vapeur en surchauffe, l'huile, la plupart des solvants et des gaz. Idéal pour les réparations qui durent et qui demandant un maximum de résistance, de sécurité dans les usines chimiques, sur les bateaux ou les plateformes offshore, en agriculture pour les serres, dans les industries agro-alimentaires. Les applications sont également multiples dans la réparation de manches d'outils, de cannes à pêche, de mobiliers et d'équipements variés.

EMBALLAGE

Sachet unitaire Réf. KS1801-50X180 Carton de 10
Bande de 5 cm X 1,80 m



FT QW / Indice 0 – 09/12/2020