

## Fraise étagée Milwaukee Step Drills M6 - M32



Perçage et déburrage en une seule fois.

Départ rapide pour une meilleure précision, sans nécessité de pré-percer.

La forme étagée permet une meilleure performance sans bourrage. Moins de risque d'accrochage lorsqu'il est utilisé avec les outils sans fil à haute vitesse et empêche également la déformation du matériau percé.

2 flutes avec une géométrie optimisée pour une coupe lisse et rapide.

Produit fabriqué sur mesure à partir d'acier revêtu d'oxyde noir pour une durée de vie accrue.

Optimisé pour une utilisation avec des machines sans fil.

Tailles gravées au laser pour une meilleure visibilité à long terme.

Chaque étagement est une aide pour percer et évacuer facilement.

Avec 3 méplats pour un serrage sécurisé dans le mandrin et assurer une transmission maximale du couple.

Idéal pour percer dans les matières suivantes : métaux ferreux et non ferreux, profilés et tubes, cuivre, laiton et aluminium, acier inoxydable, matières plastiques, matériaux de 4 mm d'épaisseur maximale, pour assurer une meilleure durée de vie, nous recommandons l'utilisation d'un liquide de refroidissement.

Parfait pour élargir les trous existants.



en stock



sur commande (des frais de transport peuvent s'appliquer ; nous consulter)



réapprovisionnement en cours



non disponible

modèle	Ø de queue (mm)	longueur totale (mm)	nombre d'étagé	uv	référence
M6 - M32	10	92	13	pc	<b>321051</b>

/jes = jusqu'à épuisement du stock /com = sur commande /fgf = fin de gamme fournisseur