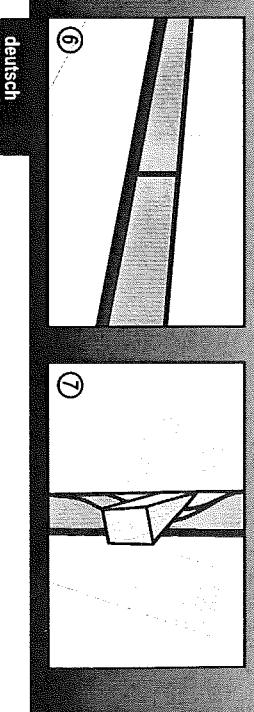
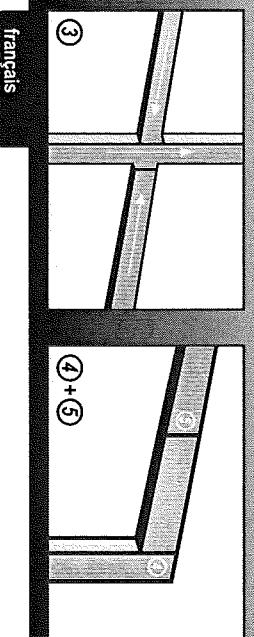
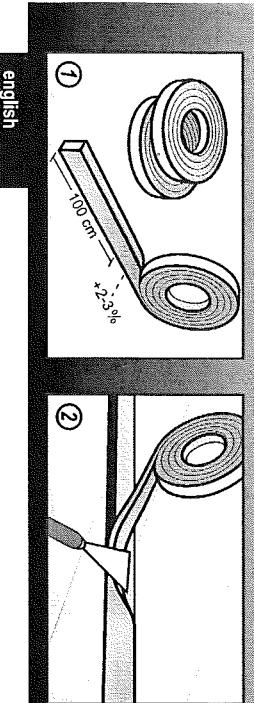
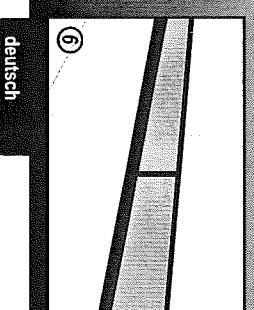


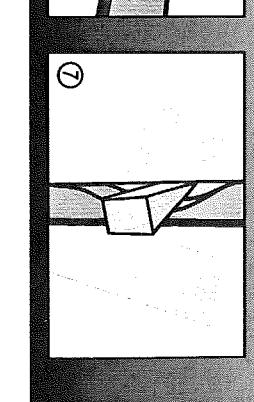
Instruction for use of joint sealing tapes (see also appendix to DIN 18542)



Instructions de montage pour les bandes d'étanchéité (voir annexe sur NF P 85-570)



Montageanleitung für Fugendichtbänder (siehe Anhang zur DIN 18542)



Please note the following points before using and working with joint sealing tapes:

- Ensure correct choice of tape for the job in hand and its location, see also DIN 4108, part 7)
- Correct choice of application grouping according to DIN 18542 (BG1, BG2, BG R)
- The compatibility must be correct for the surrounding materials.
- The choice of tape size and width should match the true (max.) width of joint to be sealed. In this connection, the producers specifications with regard to application areas allowing for temperature or movement based differences in length should be taken into consideration.
- The expansion behaviour of the sealing tape is dependent on the environment and material temperatures (if necessary slow the tape for a while within the working environment).
- For optical reasons and to prevent bubbling always use the sealing tape with a calculated stretch of 1-1 to 2 mm.

Preparation of joint/application base: The application area/pressure base should be as level as possible and cleaned (e.g. plasterer leftovers removed completely). The joints should run parallel where possible (in some cases a repastering or re-profiling of the joints in older buildings could be necessary). The specified tape widths should not be exceeded or reduced and this also applies to use on uneven surfaces.

Using the tapes: Remove approx. 20-30 cm of the adhesive protection backing paper and place the tape into the joint, parallel to the edge and offset by 1-2mm. ② Press the adhesive side of the tape into the appropriate joint (e.g. with a spatula) and proceed by pushing smoothly, little by little using only gentle pressure. (If necessary fix the end of the remaining tape to the roll with a clip or sticky tape). The tape should never be stretched! When using uncompressed strips, ① place the tape along the total length of the joint allowing 2-3% reserve for expansion and position onto the required base. Press the element with the tape in position, onto the appropriate building area and, if necessary, fix in place with a clamp. The pressure applied determines the compression width and thus the effectiveness of the seal.

③ **Cross- or T-joints:** At cross joints fix the vertical tape first and then work inwards from the outer edges with the horizontal tapes. Use light pressure to fix where tape edges meet.

④ **Corners:** To avoid leaky joints never work the tape around corners but apply as shown in the diagram. Form a corner.

⑤ **Patching:** Press the tapes lightly next to each other. Do not twist and never overlap.

⑥ **Varying width of joints:** When joint widths vary greatly use different sized tapes. Never overlap the ends.

⑦ **Wet or dirty joints:** If the tape can adequately stick onto dirty or frosted joints wedge the tape into position at various points along its length and remove after expansion has occurred.

Veuillez suivre les recommandations suivantes avant l'utilisation et le traitement des bandes d'étanchéité imprégnées :

- Choisir la bande selon l'utilisation voulue et la situation de montage (voir aussi DTU 22.1 / DTU 36.1 / cahier CSTB 3521).
- Choisir correctement le groupe de revendication selon NF P 85-570 (classe 1, classe 2)
- La compatibilité de la bande avec les matériaux avoisinants doit être mentionnée.
- Les dimensions de la bande doivent être choisies en fonction de la largeur réelle (max.) du joint. Pour cela, veillez respecter les recommandations du fabricant pour le montage et les changements de longueur dépendant de la température ainsi que des mouvements du bâtiment.
- Afin de faciliter le contrôle lors de la pose, l'utilisation de plusieurs références de bande sur une même bâche est préconisée.
- Le comportement d'extension de la bande dépend de la température environnante et du matériel (stockage éventuel des bandes dans un endroit climatisé avant le montage).
- Pour des raisons d'aspect et pour éviter que la mousse ne ressorte des joints, la monter toujours en laissant une marge de 1 à 2 mm.

Traitement préalable des joints / supports: Les supports / surfaces à presser doivent donc les plus régulières possible. Il faut enlever les impuretés (par ex. les restes de mortier). Les joints doivent être parallèles (en cas d'échec, un enduit fissé et/ou un nouveau profilage des côtes des joints et constructions antérieures) sont nécessaires). Les largeurs des joints ne doivent ni être au-dessus ni au-dessous de celles données. Ceci est également valable en ce qui concerne les supports irréguliers.

Traitement: Retirer env. 20 à 30 cm du papier recouvrant la couche de colle et monter la bande en laissant à 2 mm et les mettre dans le joint parfaitement aux bords. ② Presser la bande avec le côté adhésif de la bande sur le bord du joint choisi (par ex. avec une truelle). Continuer à travailler morceau par morceau en appuyant légèrement (mais pas si fort) sur le rouleau avec un morceau de bande ou une pince). En aucun cas ne déstender la bande. Si vous utilisez du matériel en bandes non compressées, ① couper selon la longueur du joint en ajoutant 2 à 3 % de bande supplémentaires en réserve et la monter sur le support adéquat. ② Presser l'élément de construction contre le bâtiment avec la bande d'étanchéité entre les 2. La maintenir jusqu'à adhésion complète (par ex. avec des brides de fixation). La force de pression décide du degré de compression et ainsi de l'étanchéité.

③ **Joint en crois et en T:** Pour les joints en croix, mettre tout d'abord la bande d'étanchéité dans le joint vertical en un seul morceau, puis poser les bandes restantes autour du premier joint en commençant par l'extérieur. Presser légèrement le bout de la bande contre la bande déjà en place.

④ **Joint en coin:** Pour éviter les joints non étanches, ne jamais poser la bande d'étanchéité dans un coin, mais former un angle selon le schéma correspondant.

⑤ **Monceaux:** Mettre les restes des bandes exactement l'un en face de l'autre et appuyer légèrement.

⑥ **Largeurs de joints différentes:** Lorsque cette disposition ne peut être évitée, elle doit apparaître explicitement sur les plans d'exécution et doit être soumise à l'accord préalable du bureau de contrôle. Quand les largeurs de joints varient de façon extrême, poser des dimensions de bandes différentes dans le joint. Mettre les extrémités de la bande bout à bout. Ne pas les faire se chevaucher!

⑦ **Joint humides ou poussiéreux:** Quand la colle ne peut pas adhérer suffisamment dans le joint humide, poussiéreux ou grisé, presser la bande à plusieurs endroits à l'aide d'une cale et l'enlever après extension de la bande.

Vor Einsatz und Verarbeitung von imprägnierten Fugendichtungsbanden sind folgende Merkmale zu beachten:

- Auswahl des Dichtungsbandes entsprechend Einsatz Zweck und Einbausituation (siehe auch DIN 4108, Teil 7)
- Richtige Wahl der Beanspruchungsgruppe gemäß DIN 18542 (BG1, BG2, BG R)
- Die Verträglichkeit des Fugendichtungsbandes mit den angrenzenden Materialien muss gegeben sein.
- Die Dichtungsbanddimensionierung ist entsprechend der tatsächlichen (max.) Fugentiefe auszuwählen. Dabei sind die Herstellervorgaben zum Einsatzbereich unter Berücksichtigung von Temperaturbedingungen, Längenveränderungen bzw. Bauteilbewegungen zu beachten.
- Das Aufgehenverhalten der Dichtungsbander ist abhängig von den Umgebungs- und Materialtemperaturen (ggf. klimatisierte Lagerung der Bänder vor der Verarbeitung).
- Aus optischen Gründen um ein Herausqueren zu verhindern, Dichtband immer mit Rücksprung (≈ 1 bis 2 mm einbauen).

Fugenverarbeitung/Jointverarbeitung/Zubehör:

- Die Untergrenze/Pressflächen müssen weitgehend eben sein. Verunreinigungen z.B. Mörtelreste sind zu entfernen. Die Fugenbänder sollten weitgehend parallel verlaufen (ggf. sind ein Glättstrich und/oder eine Reprofilierung der Fugenbänder (Altlauf) erforderlich).
- Die Vorgaben für die Fugenbreiten dürfen weder über- noch unterschritten werden, dies gilt auch im Bereich von Unbehindertheiten.
- Fugenfarbe anstreichen (z.B. mit Spachtel). Abschmitt für Abschnittslängen ZUG 1-2 mm rückversetzt und kontinuierlich (z.B. mit Spachtel). Bei Verwendung unkomprimierter Streifenware, ① Dichtungsband auf Fugenlänge PLUS 2-3% Stachreserve abhängen und auf geeigneten Untergrund aufzubringen. Das Bauteil an das Bauwerk mit zwischengelagerten Dichtungsband anpressen und bis zur sicheren Bauteilbefestigung halten (Z.B. Zwingel). Der Anpressdruck bestimmt die Komprimierstufe und somit die Dichtheit.
- Kreuz- oder T-Fugen: Fugendichtband bei Kreuzfugen zuerst in die senkrechten Fuge durchgehend verlegen und die restlichen Fugen von außen zur ersten Fuge hin verlegen. Dabei das Bandende unter leichtem Druck gegen das durchlaufende Band einbringen.
- Eckausbildung: Um unidirektionale Fugen zu verhindern, Fugendichtband niemals um Ecken legen, sondern die Eckausbildung entsprechend Bild vornehmen.
- Stückeln: Bandenden mit leichtem Druck exakt gegeneinander legen. Nicht anschlagen und keinesfalls überlappen verlegen
- Unterschiedliche Fugenbreiten: Bei zu stark wechselnden Fugenbreiten verschiedene Banddimensionen in einer Fuge vereinen. Die Bandenden stumpf stören. Keine Stahl überlappen verlegen.
- Nasse oder staubige Fugen: Wenn der Kleber in nassen, staubigen, frostigen Fugen nicht ausreichend greifen kann, Dichtungsstand an einigen Stellen der Fuge mit Kellen festklemmen und diese nach Expansion des Bandes entfernen.