

Disques à tronçonner pour utilisation stationnaire

Gamme universelle PSF, CHOPSAW ★★☆☆



PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Outil très coupant de dureté K avec une armature centrale. Pour un tronçonnage agressif avec peu de bavures.

Avantages :

- Rentabilité élevée grâce à une grande durée de vie.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Tronçonnage produisant peu de bavures grâce à un frottement latéral réduit.
- Pour les opérations de tronçonnage universelles.

Matériaux pouvant être usinés :

Acier

Application :

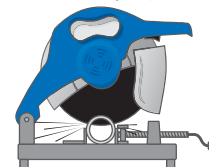
Tronçonnage de matériaux pleins, de profilés et de tubes

Abrasif :

Corindon A

Machines motrices adaptées :

CHOPSAW jusqu'à 3 KW



Consignes de sécurité :

- Utiliser uniquement sur des machines stationnaires d'une puissance maximale de 3 KW.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	tr/min max.		Désignation
Vitesse de travail maximum 80 m/s, exécution plate T (forme 41)						
300	2,8	25,4	832264	5 100	20	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
350	2,8	25,4	817605	4 400	10	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
400	3,8	25,4	832271	3 800	10	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Outil très coupant de dureté K avec une armature centrale, pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX). Pour un tronçonnage agressif avec peu de bavures.

Avantages :

- Rentabilité élevée grâce à une grande durée de vie.
- Cadence de travail rapide grâce à une capacité de tronçonnage élevée.
- Tronçonnage produisant peu de bavures grâce à un frottement latéral réduit.
- Pour les opérations de tronçonnage universelles.

Matériaux pouvant être usinés :

Acier, Acier inoxydable (INOX)

Application :

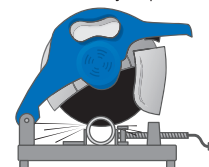
Tronçonnage de matériaux pleins, de profilés et de tubes

Abrasif :

Corindon A

Machines motrices adaptées :

CHOPSAW jusqu'à 3 KW



Consignes de sécurité :

- Utiliser uniquement sur des machines stationnaires d'une puissance maximale de 3 KW.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	tr/min max.		Désignation
Vitesse de travail maximum 80 m/s, exécution plate T (forme 41)						
300	2,8	25,4	950180	5 100	20	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
350	2,8	25,4	950197	4 400	10	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
400	3,8	25,4	950210	3 800	10	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4

